

INTITULÉ DE LA FONCTION

CONTRÔLEUR PRODUCTION F/H

SERVICE RATTACHÉ ET HIÉRARCHIE

Directeur Qualité et Industrialisation

OBJECTIF DE LA FONCTION / MISSIONS À EFFECTUER

Au quotidien, avec la participation de l'ensemble des collaborateurs :

Contrôler la qualité des produits entrants et sortants :

Contrôler la réception des matières premières

Effectuer des relevés de contrôle internes

Recueillir et analyser les données de contrôle

Rédiger les modes opératoires de contrôle produits et veiller à leur mise en œuvre

Assurer la gestion des non conformités :

Etablir les documents de contrôle de (non) conformité

Suivi de la traçabilité et gestion des produits non conformes

Participer à l'amélioration de la qualité produit :

Appui technique aux opérateurs et services (essais fonctionnels)

Proposer des améliorations procédés / produits (actions correctives et préventives)

Animer des réunions d'information, des groupes de travail (amélioration continue, résolution de problèmes)

Exercer un rôle d'alerte sur les situations à risques en atelier (sécurité, dysfonctionnement)

En binôme avec le responsable qualité, en lien direct et avec le support des responsables de service :

Analyser la qualité de la base documentaire fonctionnelle et technique, le niveau de formalisation et de conformité des documents internes avec les modèles standards.

Concevoir les supports opérationnels : manuels, référentiels, rapports, questionnaires, documents pédagogiques

Animation / Reporting de la performance de la démarche qualité



COMPÉTENCES NÉCESSAIRES POUR LA FONCTION

Connaissance du domaine technique de l'entreprise (assemblage cycle)

Connaissance des processus de fabrication et des points de contrôle

Méthodes et solides capacités d'analyse

Aptitude à se conformer aux objectifs de la production

De niveau Bac +2/+3, Avec une expérience de 3 à 5 ans dans le milieu industriel.

Une bonne rigueur rédactionnelle, et facilité pour les échanges avec de nombreuses interfaces.

Anglais technique